

ДО

Булмашинъри Ентерпрайсис ООД

гр.Радомир

Индустриална зона, Корпус №7

тел. 0882836639

e-mail: stefani.panayotova@bulmachinery.com

Стефани Панайотова



ОТНОСНО: Участие в система за предварителен подбор на доставчици с предмет **Изработка и доставка на метални изделия /резервни части/ - стругарски изделия, изработване и доставка на детайли по чертеж на възложителя и други метални конструкции и изделия**, реф.№ 122-141-16

Уважаеми Господа,

Във връзка с участието Ви в система за предварителен подбор на доставчици реф. № 122-141-16 с предмет **Изработка и доставка на метални изделия /резервни части/ - стругарски изделия, изработване и доставка на детайли по чертеж на възложителя и други метални конструкции и изделия**, Ви уведомяваме, че с Решение № 315 / 05.10 .2018 г. на Възложителя на дружеството, е взето решение за включването Ви в системата за предварителен подбор на КонтурГлобал Марица Изток 3 АД.

Приложение: Решение № 315 / 05.10 .2018г.

Възложител _____
/Валентина Манева – Пълномощник/



РЕШЕНИЕ

№ 315 / 05.10 .2018г.
за извършване на предварителен подбор

На основание чл.141, ал.11 от Закона за обществените поръчки и отразени резултати в протокол от 05.10 .18г. на комисия, назначена с Решение №312/04.10.18г. и за извършване на предварителен подбор на подадените заявления за участие в система за предварителен подбор на доставчици реф. № 122-141-16 с предмет **Изработка и доставка на метални изделия /резервни части/ - стругарски изделия, изработване и доставка на детайли по чертеж на възложителя и други метални конструкции и изделия**, открита с Решение № 390/13.12.16г. и Обявление № 32/13.12.16 г., с ID 762304/15.12.16, публикувани на електронната страница на Агенцията по Обществени поръчки www.aop.bg /№ на преписка 00015-2016-0056/.

О Б Я В Я В А М :

Кандидатът, който да бъде включен в системата за предварителен подбор на доставчици реф.№ 122-141-16, с предмет: **Изработка и доставка на метални изделия /резервни части/ - стругарски изделия, изработване и доставка на детайли по чертеж на възложителя и други метални конструкции и изделия**

Булмашинъри Ентерпрайсис ООД

гр.Радомир

Индустриална зона, Корпус №7


тел. 0882836639

e-mail: stefani.panayotova@bulmachinery.com

Стефани Панайотова

На основание чл.141 ал.13 от ЗОП, в 15 дневен срок от датата на настоящото решение, да се уведоми горепосочения кандидат за включването му в системата за предварителен подбор.

Възложител


/ Валентина Манева – Пълномощник/



ПРОТОКОЛ

от дейността на комисия, назначена с Решение № 312/04.10.18 г. за разглеждане на участие в квалификационна система за предварителен подбор на КонтурГлобал Марица Изток 3 АД, с предмет **Изработка и доставка на метални изделия /резервни части/ - стругарски изделия, изработване и доставка на детайли по чертеж на възложителя и други метални конструкции и изделия, реф.№ 122-141-16**

ПРЕДСЕДАТЕЛ: Сергей Бодуров – Заместник Директор по Ремонт

ЧЛЕНОВЕ: 1. Николина Динева - Адвокат

2. Пламен Панайотов – Ръководител Ремонтно Планиране

3. Ганчо Дойчинов – Специалист Ремонтно планиране

4. Ваня Колева – Специалист ОП и Снабдяване

Разгледа подаденото заявление за участие на фирма: **Булмашинъри Ентерпрайсис ООД гр.Радомир** с вх.№324/04.10.18г.

Комисията извърши проверка относно редовността на заявлението за участие на кандидата и констатира следното: Фирма **Булмашинъри Ентерпрайсис ООД гр.Радомир**, е подала заявление за участие в системата за предварителен подбор на КонтурГлобал Марица Изток 3 АД за **Изработка и доставка на метални изделия /резервни части/ - стругарски изделия, изработване и доставка на детайли по чертеж на възложителя и други метални конструкции и изделия.**

Документация за участие – фирмата е представила необходимите документи за участие в системата за предварителен подбор и отговаря на изискванията на Възложителя, както следва:

Попълнен ЕЕДОП, представен на електронен носител, съгласно промяна в ЗОП от 01.04.2018г., в съответствие с изискванията на закона и условията на Възложителя:

- В част II Информация за икономическия оператор, раздел А - вписани са необходимите административни данни на участника **Булмашинъри Ентерпрайсис ООД гр.Радомир** код 2400, идентификационен номер по ДДС BG202648955, пощенски адрес, лице за контакти, телефон и електронен адрес.
- В част II Информация за икономическия оператор, раздел Б - информация за представителя на икономическия оператор и посочени участващите в процедурата икономически оператори.
- В част II Информация за икономическия оператор, раздел В, Г – посочена е информация, че кандидатът няма да използва капацитета на други субекти, за да изпълни критериите за подбор и няма да използва подизпълнители.
- В част III Основания за изключване, раздел А, Б, В, Г – посочена е информация, че кандидатът е изпълнил всички свои задължения, свързани с плащането на данъци или социално-осигурителни вноски; не е обявен в несъстоятелност, конфликт на интереси или професионално нарушение, с което кандидатът отговаря на изискванията за лично състояние.
- В част IV Критерии за подбор, раздел А: Годност - посочена е информация, че кандидатът е вписан в съответния професионален или търговски регистър
- В част IV Критерии за подбор, раздел Б: Икономическо и финансово състояние – посочена е информация за общият и средният годишният оборот за последните три финансови години, финансово съотношение /съотношението между активите и пасивите/, Застрахователната сума по неговата застрахователна полица за риска „професионална отговорност“
- В част IV Критерии за подбор, раздел В: Технически и професионални способности: Кандидатът е посочил извършените строителни дейности от конкретния вид – Доставка на диск главини и покривни дискове за работни колела на мелещи вентилатори - тип 3300/800/490, Изработка на колело-мелнично за вентилаторна въглищна мелница типMV260-75 – ляво и дясно, Ремонтно възстановяване на 2 броя зъбен венец на кух вал зъбно колело за багер SRs 2000, Доставка на работни колела на мелещи вентилатори - 18 броя, Ремонт на редукторни кутии – посочена стойност, срок за изпълнение и възложител.

Информация за техническите съоръжения и мерки за гарантиране на качеството – Шублер; Микрометър; Твърдомер. Наръчник по качество: 1.Процес №1/Раздел 02 2. Процес №1/Раздел 03 3.Процес №2/Раздел 03. Описание на приложимите системи за управление - СУК ISO 9001:2015 –

Регистрационен № A-185-QMS15, EN 1090 -1:2009+A1:2011 Сертификат №0045-CPR-1090-1.00281. TUVNORD.2014.003, БДС EN ISO 3834-2; Сертификат №9020 EN 0025/16

Мерки за екологично управление - При изпълнение на поръчката икономическият оператор ще може да приложи мерки за управление на околната среда съобразено изцяло с нормативните документи и закони – „Закон за опазване на околната среда”, „Закон за управление на отпадъци” и други.

Посочен е броят на ръководния персонал на икономическия оператор през последните три години и средната годишна численост на състава..

Информация за инструменти, съоръжения или техническо оборудване, които ще бъдат на разположение за изпълнение а) Стругове каруселни: 1512-планшайба D=1200; мах ф1250, мах H=1000; G=3200 кг.; 1516- планшайба D=1400; мах ф1520, мах H=1000; G=4000 кг.; SK40A- планшайба D=3770мм;мах ф4000мм,мах H=2100мм; G=40000 кг.; - SKJ50-100A- планшайба D=4770мм; мах ф10000мм, мах H=4000мм; G=100000 кг., Обработващ център SCHIESS FROPIER с цифрово програмно управление SINUMERIC 8MC, FB320– шпиндел ф320, X=3600мм, Y=10000мм, Z=2200мм, W=2000мм, въртяща маса 8000ммx8000 мм.; б) и с): Стругове универсални - 165 - мах. диаметър над супорта до ф600мм, мах диаметър над направляващите до ф 1000мм, разстояние м/у центри до 2800/ 5000мм; - TR135B115 – мах диаметър над супорта до ф1050мм, мах диаметър над направляващите до ф1350мм, разстояние м/у центри до 8000мм.; 1A660- мах диаметър над супорта до ф1250мм, мах диаметър над направляващите до ф1600мм, разстояние м/у центри до 8000мм - Skoda SUT 200 с ЦПУ -SINUMERIK 802 - мах диаметър над супорта до Ф1600мм, мах диаметър над направляващите до ф2000мм, разстояние м/у центри до10000мм. - DXW1600 с ЦПУ –SINUMERIK 802 802 - мах диаметър над супорта до Ф1700мм, мах диаметър над направляващите до ф2000мм, разстояние м/у центри до 9000мм. d) Фрези FSS400V/2- маса 1600x400;X=1120,Y=355,Z=400 6560 –маса 1600x630x625;;X-1200,Y=355,Z=500; Портален фрезхобел „WALDRICH COBURG” с цифрово програмно управление-мах размери на обработваемото изделие 12000мм x 3000мм x 2000мм; е) Хоризонтално- разстъргващи машини –W160 -шпиндел ф160, X=7000мм, Y=4150мм; Z=1600мм, W=1250мм; въртяща маса 2000ммx2000мм; -W200 – шпиндел ф200,X=7560мм, Y=4150мм; Z=1960мм; W=1570мм, въртяща маса 2000ммx2000мм; ф) Щос и дълбокопробивни машини -8V3436 –мах ход на дълбяка 1700/1200,мах височина 1790; -7Д430 –мах ход на дълбяка 320/120мах височина 500; Други дълбокопробивни машини: двустранно пробиване на детайли до 20 000 mm; едностранно пробиване на детайли до 10 000 mm; Максимален диаметър на обработваните детайли: до 1 000 mm Тегло: до 20 тона Усвоено е пробиването на централни отвори от 40 до 200 mm, като максималната дължина се прецизира от конкретния детайл. г) Кръгъл шлайф до ф1600 мм; h) Плосък шлайф до размери 400 x 12 000 мм; i) ОЛ800/1000 - Лентоотрезна машина мах ф 800 mm; j) XZC3000/25 - Листоогъваща машина - мах дебелина на огъване 25 мм; k) Листоогъваща машина, абкант - мах. ширина на листа 4000 мм, мах. дебелина на листа 15 мм.; l) Радиално пробивна колонна машина – RFh 100/3000 и RFh 75/2000; m) Хидравлична преса за монтаж и демонтаж CDN - 400, 400 т.; n) Специализирани инструменти - индуктор, скоба за монтаж и демонтаж и т.н.

При извършения подробен преглед на представените документи и декларираните в еЕЕДОП обстоятелства, комисията констатира, че кандидатът е декларирал всички относими обстоятелства, представил е всички документи, посочени в документацията и е удостоверил изпълнението на критериите за подбор.

Комисията предлага на Изпълнителния Директор кандидатът, фирма **Булмашинъри Ентерпрайсис ООД гр.Радомир**, да бъде одобрен за доставчик и включен в системата за предварителен подбор с предмет **Изработка и доставка на метални изделия /резервни части/ - стругарски изделия, изработване и доставка на детайли по чертеж на възложителя и други метални конструкции и изделия.**

Настоящия протокол е съставен на 05.10.2018г. се предава на Възложителя за вземане на решение от ЗОП.

Председател: _____

/Сергей Бодуров/

Членове:

1

/Николина Динева/

2

/Пламен Панайотов/

3

/Ганчо Дойчинов/

4

/Ваня Колева/